

TOTAL

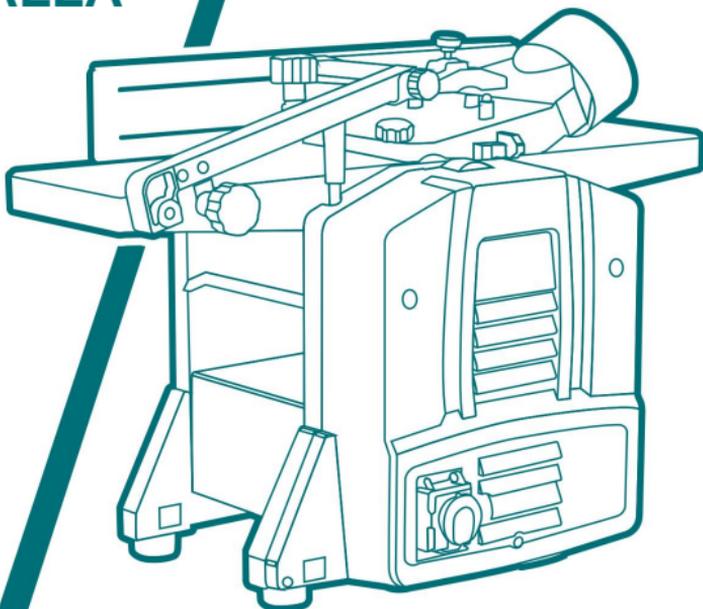
One-Stop Tools Station

TOTAL

INDUSTRIAL

MANUALE DEL PRODOTTO

GIUNTATRICE
E
PIALLA



TJPR15001 TJPR15001xy
UTJPR15001 UTJPR15001xy
x(vuoto,1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M)
y(vuoto,-1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M)



Istruzioni originali

AVVERTENZE GENERALI DI SICUREZZA PER GLI UTENSILI ELETTRICI

⚠ **ATTENZIONE!** Leggere attentamente tutte le avvertenze di sicurezza, le istruzioni, le illustrazioni e le specifiche fornite con questo elettrodomestico. La mancata osservanza di tutte le istruzioni elencate di seguito possono provocare scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi.

Conservare tutte le avvertenze e le istruzioni per riferimento futuro.

Il termine "utensile elettrico" nelle avvertenze si riferisce all'utensile elettrico alimentato dalla rete elettrica (con cavo) o all'utensile elettrico alimentato a batteria (senza cavo).

1) Sicurezza nell'area di

lavoro a) Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata. Aree disordinate o buie favoriscono gli incidenti.

b) Non utilizzare utensili elettrici in atmosfere esplosive, come ad esempio

presenza di liquidi, gas o polveri infiammabili. Gli utensili elettrici generano scintille che potrebbero incendiare la polvere o i fumi.

c) Tenere lontani i bambini e le altre persone presenti durante l'utilizzo di un elettrodomestico.

Le distrazioni possono farti perdere il controllo.

2) Sicurezza elettrica a)

Le spine degli utensili elettrici devono essere adatte alla presa. Non modificare mai la spina in alcun modo.

Non utilizzare adattatori con utensili elettrici dotati di messa a terra.

L'uso di spine non modificate e prese adatte ridurrà il rischio di scosse elettriche.

b) Evitare il contatto del corpo con superfici collegate a terra, come tubi, radiatori, fornelli e frigoriferi.

Vi è un aumento del rischio di scosse elettriche.

scossa elettrica se il tuo corpo è collegato a terra o a massa.

c) Non esporre gli utensili elettrici alla pioggia o a condizioni di umidità. L'acqua che penetra in un elettrodomestico aumenta il rischio di scosse elettriche. **d) Non**

utilizzare il cavo in modo improprio. Non utilizzare mai il cavo per trasportare, tirare o

scollegare l'elettrodomestico. Tenere il cavo lontano da fonti di calore, olio, bordi taglienti o parti in movimento. I cavi danneggiati o aggrovigliati aumentano il rischio di scosse elettriche. *shock.*

e) Quando si utilizza un elettrodomestico all'aperto, utilizzare una prolunga adatta per uso esterno. L'uso di un cavo adatto all'uso esterno riduce il rischio di scossa elettrica.

F) Se è inevitabile utilizzare un elettrodomestico in un luogo umido, utilizzare un alimentatore protetto da un dispositivo di corrente residua (RCD). L'uso di un RCD riduce il rischio di scossa elettrica.

3) Sicurezza personale

- a) **Rimanere vigili, fare attenzione a ciò che si sta facendo e usare il buon senso quando si utilizza un elettrodomestico. Non utilizzare un elettrodomestico quando si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcol o farmaci.** *Un momento di disattenzione durante l'uso di utensili elettrici può provocare gravi lesioni personali.*
- b) **Utilizzare dispositivi di protezione individuale. Indossare sempre protezioni per gli occhi.** *Dispositivi di protezione individuale come maschera antipolvere, scarpe antinfortunistiche antiscivolo, casco o protezioni acustiche, utilizzati in condizioni appropriate, ridurranno il rischio di lesioni personali.*
- c) **Prevenire l'avvio accidentale. Assicurarsi che l'interruttore sia in posizione di spento prima di collegare l'utensile alla fonte di alimentazione e/o alla batteria, di sollevarlo o trasportarlo.** *Trasportare utensili elettrici tenendo il dito sull'interruttore o alimentare utensili elettrici con l'interruttore acceso può causare incidenti.*
- d) **Rimuovere qualsiasi chiave di regolazione o chiave inglese prima di accendere l'utensile elettrico.** *Una chiave inglese o una chiave inglese lasciata attaccata a una parte rotante dell'utensile elettrico può causare lesioni personali.*
- e) **Non sporgersi eccessivamente. Mantenere sempre una posizione e un equilibrio adeguati.** *Ciò consente un migliore controllo dell'utensile elettrico in situazioni impreviste.* f) **Vestirsi in modo appropriato. Non indossare abiti larghi o gioielli. Tenere capelli e abiti lontani dalle parti in movimento.** *Abiti larghi, gioielli o capelli lunghi può rimanere impigliato nelle parti mobili.*
- g) **Se sono previsti dispositivi per il collegamento di impianti di aspirazione e raccolta della polvere, assicurarsi che questi siano collegati e utilizzati correttamente.** *Utilizzare di raccolta della polvere può ridurre i rischi correlati alla polvere.*
- h) **Non permettere che la familiarità acquisita con l'uso frequente degli utensili ti permetta di diventare compiacente e di ignorare i principi di sicurezza degli utensili.** *Un'azione negligente può causare gravi lesioni nel giro di una frazione di secondo.*

4) Uso e cura degli utensili elettrici

- a) **Non forzare l'utensile elettrico. Utilizzare l'utensile elettrico corretto per l'applicazione specifica.** *L'utensile elettrico corretto svolgerà il lavoro in modo migliore e più sicuro alla stessa velocità. per cui è stato progettato.*
- b) **Non utilizzare l'utensile elettrico se l'interruttore non lo accende e lo spegne.** *Qualsiasi Gli utensili elettrici che non possono essere controllati tramite l'interruttore sono pericolosi e devono essere riparati.*
- c) **Scollegare la spina dalla fonte di alimentazione e/o rimuovere la batteria**

Prima di effettuare qualsiasi regolazione, sostituire gli accessori o riporre l'utensile elettrico, **rimuovere la confezione, se rimovibile**. Tali misure di sicurezza preventive riducono il rischio di avvio accidentale dell'utensile elettrico.

- d) **Conservare gli elettrodomestici inutilizzati fuori dalla portata dei bambini e non consentire a persone che non abbiano familiarità con l'elettrodomestico o con le presenti istruzioni di utilizzarlo.** Gli elettrodomestici sono pericolosi se maneggiati da utenti non addestrati.
- e) **Eseguire la manutenzione degli utensili elettrici e degli accessori. Verificare eventuali disallineamenti o inceppamento di parti mobili, rottura di componenti e qualsiasi altra condizione che possa compromettere il funzionamento dell'elettrodomestico. In caso di danni, far riparare l'elettrodomestico prima dell'uso.** Molti incidenti sono causati da elettrodomestici non adeguatamente mantenuti.
- f) **Mantenere gli utensili da taglio affilati e puliti.** Gli utensili da taglio correttamente mantenuti con i bordi taglienti affilati hanno meno probabilità di incepparsi e sono più facili da controllare.
- g) **Utilizzare l'utensile elettrico, gli accessori e le punte dell'utensile ecc. in conformità con queste istruzioni, tenendo conto delle condizioni di lavoro e del lavoro da eseguire.** L'uso dell'utensile elettrico per operazioni diverse da quelle previste potrebbero dare luogo a situazioni pericolose.
- h) **Mantenere le maniglie e le superfici di presa asciutte, pulite e prive di olio e grasso.** Le impugnature e le superfici di presa scivolose non consentono una manipolazione e un controllo sicuri dell'utensile in situazioni impreviste.

5) Assistenza

- a) **Affidare la manutenzione dell'elettrodomestico a personale qualificato, utilizzando esclusivamente ricambi originali.** In questo modo si garantirà la sicurezza dell'elettrodomestico.

I SIMBOLI NEL MANUALE DI ISTRUZIONI

	Doppio isolamento per una protezione aggiuntiva
	Leggere il manuale di istruzioni prima dell'uso.
	Conformità CE.
	Avviso di sicurezza. Utilizzare solo gli accessori supportati dal produttore.
	Indossare occhiali di sicurezza, protezioni acustiche e maschera antipolvere.
	I prodotti elettrici usati non devono essere smaltiti insieme ai rifiuti domestici. Si prega di riciclare dove esistono strutture adeguate. Verificare con l'autorità locale o il rivenditore per informazioni sul riciclaggio.

ULTERIORI AVVERTENZE DI SICUREZZA

- a) Indossare sempre protezioni per gli occhi quando si utilizza la macchina. b) Verificare che tutte le viti di fissaggio siano ben serrate prima di avviare la macchina. c) Arrestare sempre il motore e scollegarlo dalla fonte di alimentazione prima di effettuare eventuali regolazioni.
- d) Assicurarsi che tutte le protezioni siano in posizione prima dell'operazione. e) Leggere attentamente il manuale dell'operatore e familiarizzare con la macchina prima dell'operazione.
- f) Non forzare il lavoro attraverso la macchina. Lasciare che la pialla applichi la corretta velocità di avanzamento.
- g) Controllare periodicamente i rulli di alimentazione per assicurarsi che segatura e trucioli non siano incastrati tra i componenti. Se i rulli non sono saldamente inseriti, i rulli di alimentazione non manterranno il legno saldamente contro il piano di lavoro, causando contraccolpi.
- h) Controllare e assicurarsi che i piani a rulli siano sullo stesso piano del tavolo di lavoro quando si pialla il legno e che i rulli possano ruotare liberamente quando si piallano pezzi lunghi. i) Pialla solo assi di legno. j) Utilizzare legno sano, senza nodi allentati e il minor numero possibile di nodi stretti. k) Non stare mai direttamente in linea con i lati di alimentazione o di uscita. Stare sempre in piedi su un lato della macchina.
- l) Assicurarsi che il pezzo in lavorazione sia privo di chiodi, viti, pietre e altri corpi estranei. oggetti che potrebbero danneggiare le lame.
- m) Assicurarsi che le lame siano montate correttamente come descritto nelle istruzioni. n) Prestare attenzione quando si maneggiano le lame e il gruppo della testina di taglio. Le lame Sono affilate e possono facilmente tagliarti la mano.
- o) Lasciare che la testa di taglio raggiunga la massima velocità prima dell'uso. p) Utilizzare lo spingipezzo al posto delle mani per spingere il pezzo in lavorazione quando la sua estremità si avvicina alle lame. Lo spingipezzo deve essere conservato sul tavolo da lavoro. quando non in uso.

Sicurezza sul

- lavoro** a) Mantenere il posto di lavoro pulito e ben illuminato. b) I posti di lavoro disordinati e scarsamente illuminati sono spesso causa di incidenti. c) Non consentire a coloro che non partecipano al lavoro, in particolare ai bambini, di toccare gli utensili o l'alimentatore e impedire che entrino nell'area di lavoro.

- d) Gli utensili non utilizzati devono essere conservati in un luogo asciutto e sicuro, fuori dalla portata dei bambini.
- e) Non utilizzare la macchina senza un dispositivo di aspirazione. f)
Non utilizzare i normali aspirapolvere domestici. Non hanno le caratteristiche adatte
prestazione. g)
Mantenere un appoggio e un equilibrio adeguati.

Lame per pialla a)

- Utilizzare solo lame progettate per questa macchina b) Le lame
devono essere sempre ben affilate e pulite. Il lavoro sarà più sicuro e
i risultati saranno migliori.
- c) Le lame non devono più essere utilizzate se la loro usura ne impedisce il funzionamento.
essendo saldamente fissato nel cilindro
- d) Il cilindro e le lame non devono essere contaminati, ad esempio, con resina
depositi

Dispositivi di protezione a)

- La macchina è molto rumorosa, utilizzare protezioni acustiche per ridurre il rischio di lesioni all'udito
perdita.
- b) Utilizzare guanti per maneggiare la testa di piallatura, le lame di piallatura e i materiali ruvidi per
evitare lesioni causate dai bordi taglienti.
- c) Utilizzare protezioni respiratorie per ridurre il rischio di inalazione di polvere. d)
Durante il lavoro, indossare sempre indumenti da lavoro adatti che consentano di muoversi
Non indossare abiti larghi o gioielli, cravatte, sciarpe e simili. Tenere capelli, abiti e guanti lontani
dalle parti mobili della macchina. Abiti larghi, gioielli o capelli lunghi potrebbero impigliarsi.

RISCHI RESIDUI

Anche se l'utensile elettrico viene utilizzato come prescritto, non è possibile eliminare tutti i fattori di rischio residui. I seguenti pericoli possono insorgere in relazione alla costruzione e al design

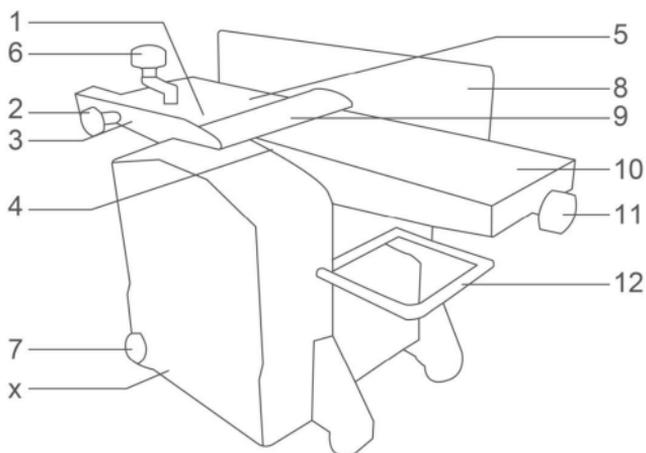
dell'utensile elettrico: a) Danni alla salute derivanti dall'emissione di vibrazioni se l'utensile elettrico viene utilizzato per un periodo di tempo prolungato o non adeguatamente gestito e sottoposto a manutenzione. b) Lesioni e danni materiali dovuti alla rottura improvvisa di accessori. **ATTENZIONE!**

Questo elettroutensile produce un campo elettromagnetico durante il funzionamento. In alcune circostanze, questo campo potrebbe interferire con impianti medici attivi o passivi. Per ridurre il rischio di lesioni gravi o mortali, raccomandiamo alle persone con impianti medici di consultare il proprio medico e il produttore dell'impianto prima di utilizzare questo elettroutensile.

USO PREVISTO

La piallatrice e la giuntatrice servono a lavorare la superficie del legno da lavorare in un piano, in modo che la superficie lavorata diventi il dato di lavorazione e misurazione richiesto dal processo successivo.

SPECIFICHE



Componenti

- | | |
|--|---|
| 1. Manopola di bloccaggio | 7. Interruttore NVR |
| 2. Manopola | 8. Guida di recinzione |
| 3. Dispositivo di protezione del
coltello | 9. Protezione del
coltello |
| 4. Interruttore di sicurezza | 10. Tavolo regolabile |
| 5. Tavolo fisso | 11. Manopola per la profondità di
taglio |
| 6. Manovella | 12. Supporto prolunga |
| | X. Interruttore di sovraccarico |

Specifiche tecniche

Modello n.	TJPR15001	UTJPR15001
	TJPR15001xy	UTJPR15001xy
Voltaggio	220-240 V~ 50/60 Hz	110-120 V~ 50/60 Hz
Energia	1500 W	1500 W
Velocità senza carico	9000 giri al minuto	9000 giri al minuto
Porta di estrazione della polvere	100 millimetri	4"
Larghezza di taglio (max.)	204 millimetri	8-2/64"
Dimensioni del tavolo di giunzione	740 mm x 212 mm	29-9/64"x8-22/64"
Altezza del tavolo	355,5 millimetri	13-62/64"
Dimensioni della guida di sicurezza	530x106 millimetri	20y55/64"x4y11/64"
Spessore del pezzo	5-120 mm	3/16"x4-3/4"
Profondità di taglio	0-2 millimetri	0-3/32"
Larghezza di taglio (max.)	204 millimetri	8"
Dimensioni del tavolo pialla	270 mm x 204 mm	10-5/8" x 8-2/64"
Velocità di avanzamento della giuntatrice	8 metri/min	6 metri/min
Livello di potenza sonora/Livello di pressione sonora		
Giuntatrice	Senza carico: L 92,9 dB(A), Lw 105 9 dB(A) Con carico: L, 91,8 dB(A), Lw 104,8 dB(A)	
Pialla	Senza carico: Lp 92,9 dB(A), Lw 105 9 dB(A) Con carico: Lp91,7dB(A), Lw 104,7dB(A)	

Numero modello NOTA: x (vuoto, 1,2,3,4,5,6,7,8,9,E,S,A,M); y (vuoto, -1,-2,-3,-4,-5,-6,-7,-8,-9,E,S,A,M) • Grazie al nostro continuo

programma di ricerca e sviluppo, le specifiche qui riportate sono

soggetto a modifiche senza preavviso.

IMMAGINE DELL'OPERAZIONE

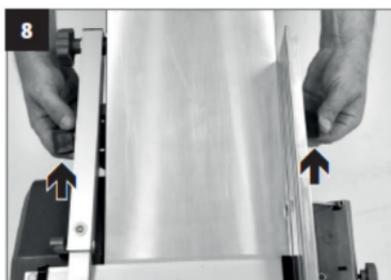
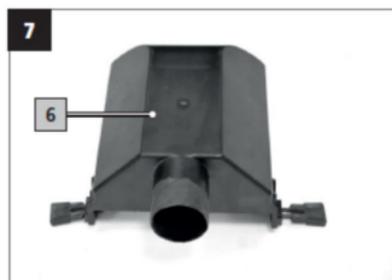
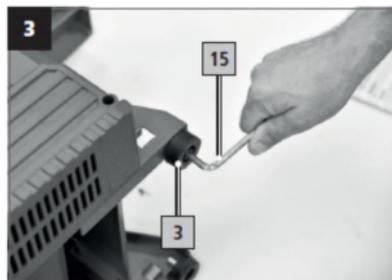


IMMAGINE DELL'OPERAZIONE

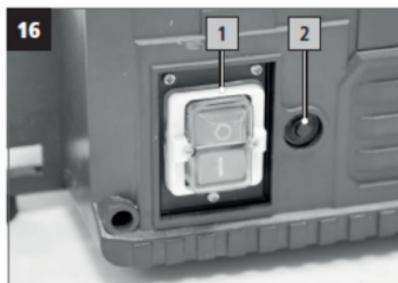
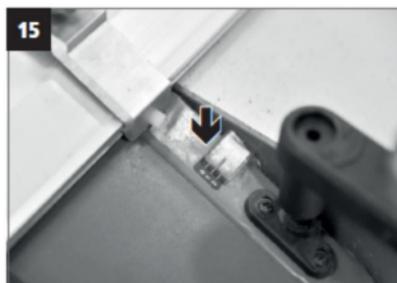
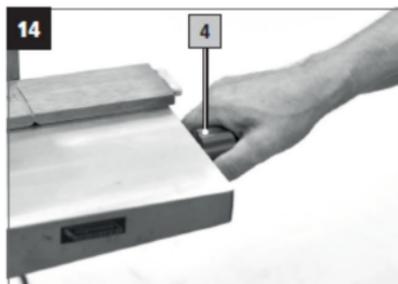
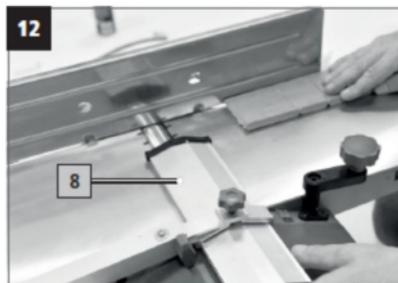
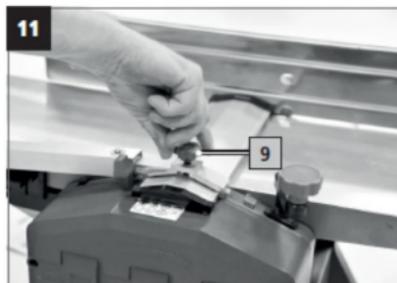


IMMAGINE DELL'OPERAZIONE

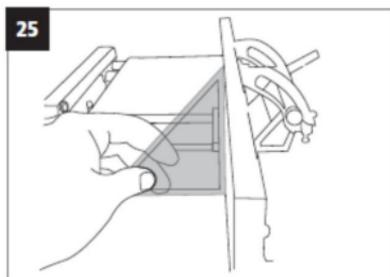
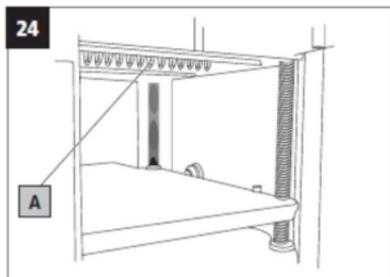
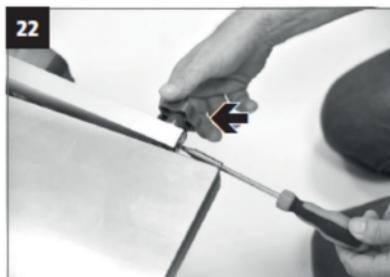
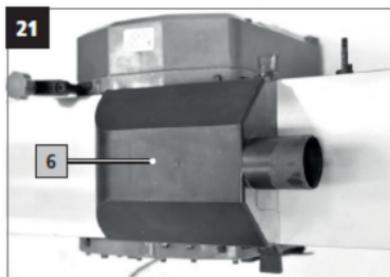
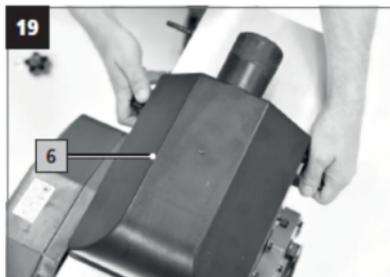
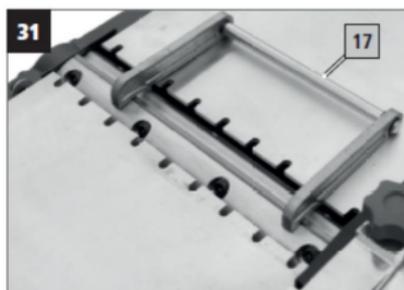
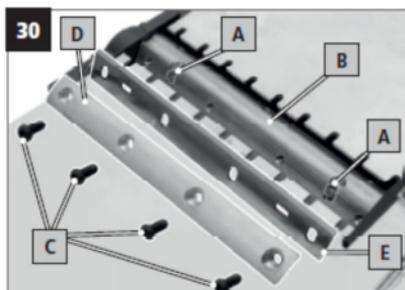


IMMAGINE DELL'OPERAZIONE



OPERAZIONE

Assemblea

Posizione

Innanzitutto, posizionare la macchina su una superficie piana con sufficiente spazio circostante e a un'altezza che consenta un facile accesso alla macchina durante la movimentazione del materiale e l'utilizzo. Dopo il posizionamento, è necessario allineare i piedini in gomma in modo che la macchina sia ben salda, preferibilmente in posizione orizzontale e senza oscillazioni. In caso di montaggio fisso, rimuovere i piedini e fissare la macchina nelle rispettive filettature (vedere Figura 3).

Montaggio della guida di scorrimento (vedere Figura 4-5)

1. Utilizzando la chiave a brugola, allentare le due viti sul lato del tavolo di campionamento (vedere Figura 4) e far scorrere su di esse l'incavo nel supporto del righello guida (vedere Figura 5).
2. Quindi stringere le viti.
3. Non stringere eccessivamente le viti poiché ciò causerà danni indesiderati al filettatura nel tavolo di uscita in alluminio.
4. Smontare seguendo l'ordine inverso.

Profondità della manopola di regolazione del taglio (sporgenza) (vedere Figura 6)

1. Posizionare l'impugnatura a stella e spingerla sul mandrino.

Montaggio della porta di estrazione (vedere Figura 7-10)

⚠ ATTENZIONE!

La porta di aspirazione della polvere è anche uno dei dispositivi di sicurezza della macchina. Una volta installata correttamente, la porta copre la porta di scarico (sul lato inferiore) o il tagliablocchi (sul lato superiore) e attiva uno degli interruttori di sicurezza, impedendo alla macchina di funzionare senza la porta di aspirazione. ⚠ ATTENZIONE!

Senza la copertura di aspirazione non è possibile accendere la macchina.

1. Ci sono delle viti nelle maniglie di plastica del coperchio. Allentare le viti in modo che le clip si muovono liberamente.
2. Ruotare la manopola di regolazione del tiraggio finché il tavolo di alimentazione non si trova nella posizione più bassa.
3. Posizionare il coperchio in modo che l'uscita di aspirazione sia rivolta verso la direzione del materiale

movimento e copre il cilindro della lama.

4. Posizionare il coperchio, allinearne e inserire le maniglie di plastica nei fori sui lati del tavolo da lavoro (vedere Figura 8+9)
5. Stringere le viti (vedere Figura 10)
6. Far scorrere l'adattatore di aspirazione sulla presa del coperchio di aspirazione.

Modalità di piallatura

Impostazione della protezione del blocco di taglio (vedere Figura 11-13)

1. Allentare la vite di bloccaggio della protezione del blocco di taglio (vedere Figura 11).
2. Tirare indietro la protezione del blocco di taglio dalla guida (vedere Figura 12).
3. Posizionare il pezzo da lavorare contro la guida di battuta.
4. Far scorrere la protezione del blocco di taglio (vedere Figura 13) verso il pezzo in lavorazione (lasciando uno spazio minimo tra l'estremità in plastica della protezione e il pezzo in lavorazione).
5. Serrare nuovamente la vite di bloccaggio della protezione del blocco coltelli **ATTENZIONE!**

Quando la macchina non è in uso, scollegare l'alimentazione e posizionare la protezione del blocco lame in modo che copra l'intera area del gruppo lame. Ciò ridurrà il rischio di lesioni.

NOTA: la profondità di taglio è la quantità di materiale rimossa dal pezzo in lavorazione con una singola passata nella macchina.

Impostazione della profondità di taglio (modalità pialla)

1. La profondità di taglio viene regolata sollevando/abbassando il tavolo di alimentazione rispetto al cilindro e al tavolo di campionamento, che è fisso.
2. Montare/modificare la cappa di aspirazione in base al funzionamento previsto.
3. Impostare la protezione del blocco coltelli (vedere Impostazione della protezione del blocco coltelli).
4. Collegare l'alimentatore.
5. Ruotare la manopola di controllo della profondità di taglio (modalità pialla) (vedere Figura 14) per impostare la profondità di taglio desiderata (rimozione).
6. Ruotare la manopola di controllo della profondità di taglio in senso orario per ridurre la profondità di taglio e in senso antiorario per aumentarla.
7. La scala a sinistra del tavolo di alimentazione mostra una profondità di taglio approssimativa (vedere Figura 15).
8. Premere l'interruttore principale on/off (vedere Figura 16 / parte 1) per avviare la macchina.
9. Attendere che la macchina raggiunga la velocità massima.

10. Eseguire la pianificazione del controllo.

NOTA: la profondità di taglio massima può essere utilizzata solo su legno tenero. Un taglio più corto garantirà una finitura superficiale di qualità decisamente migliore (in particolare su legno duro).

Impostazione della protezione della

lama 1. Allentare la vite a stella sul supporto del righello guida (vedere Figura 17).

2. Impostare l'angolo desiderato (sottrarre dall'indicatore dell'angolo situato sulla guida).

NOTA: l'indicatore dell'angolo situato sulla recinzione serve solo per le impostazioni di orientamento.

Se è necessario un taglio più preciso, utilizzare un puntatore angolare di precisione (vedere Figura 18).

3. Serrare nuovamente la vite a stella per fissare il righello guida.

Modalità giuntatrice

Montare/modificare la cappa di aspirazione per il funzionamento previsto (vedere Figura 19-20-21).

- Se si posiziona la copertura di aspirazione su un tavolo da lavoro, è prima necessario smontarla il righello guida, la protezione del blocco di taglio. ȳ

ATTENZIONE!

Rimuovere la lama e il coperchio del cilindro allentando prima la vite di bloccaggio autofilettante nel coperchio del braccio e poi il dado a stella (vedere Figura 22). Se la vite di bloccaggio non viene rimossa, il braccio non può essere esteso!

Manopola di controllo della profondità di taglio (modalità Jointer) (vedere Figura 23)

1. La profondità di taglio è impostata in base all'altezza della parte inferiore del tavolo di alimentazione rispetto alla sua parte inferiore fissa.
2. Misurare il pezzo in lavorazione.
3. Ruotare la manopola di controllo della profondità di taglio (modalità giuntatrice) (vedere Figura 23) per impostare lo spessore approssimativo del pezzo da lavorare, in base alla scala + circa 1 mm. (Ruotare la manopola in senso antiorario per abbassare la parte inferiore del tavolo di alimentazione, in senso orario per alzarla).
4. Premere l'interruttore principale on/off (vedere Figura 16 / parte 1) per avviare la macchina.
5. Attendere che la macchina raggiunga la velocità massima.
6. Eseguire il controllo dello spessore. La macchina dovrebbe rimuovere il minimo di materiale. o nessuno.
7. Ruotare la maniglia di regolazione dell'altezza (modalità giuntatrice) di mezzo giro finché il pezzo in lavorazione non entra in contatto con le lame.
8. Continuare questo processo fino a quando il pezzo in lavorazione non raggiunge lo spessore desiderato

⚠ ATTENZIONE!

Un pezzo più lungo dovrebbe essere supportato ad entrambe le estremità per garantire una finitura superficiale uniforme e di buona qualità

Manutenzione e conservazione ⚠**ATTENZIONE!**

Per garantire il corretto funzionamento della macchina è necessario farla controllare e regolare almeno una volta all'anno da personale qualificato presso un centro di assistenza autorizzato.

Una corretta manutenzione è essenziale per un funzionamento sicuro, economico e senza problemi della macchina.

Il mancato rispetto delle istruzioni di manutenzione e delle precauzioni di sicurezza può causare lesioni gravi o mortali. Seguire sempre le procedure, le precauzioni di sicurezza, la manutenzione consigliata e i controlli consigliati indicati nel presente manuale.

⚠ ATTENZIONE!

Prima di qualsiasi intervento sulla macchina (manutenzione, ispezione, sostituzione accessori, assistenza) o prima di riparla, SPEGNERE SEMPRE IL MOTORE, attendere che tutte le parti in movimento si siano fermate e lasciare raffreddare la macchina.

Proteggere la macchina (apparecchio) dall'avvio accidentale scollegandola dall'alimentazione elettrica.

QUESTA AVVERTENZA NON VIENE RIPETUTA NEI PUNTI SEGUENTI! • Assicurarsi

sempre che tutti i dadi e i bulloni siano ben serrati e che le macchine siano in buone condizioni di funzionamento. • Mantenere la macchina in

buone condizioni, se necessario modificare l'avvertenza e etichette di istruzioni sulla macchina.

• Assicurarsi sempre che le aperture di ventilazione siano libere da detriti. • Per motivi di sicurezza, sostituire le parti usurate o danneggiate. Utilizzare solo ricambi e accessori originali. Le parti non testate e approvate dal produttore dell'attrezzatura possono causare danni imprevisti. • Per lavori di riparazione e manutenzione diversi da quelli descritti

in questa sezione, che sono più complicati o richiedono utensili speciali, rivolgersi al nostro servizio di assistenza autorizzato. • Dopo ogni utilizzo, rimuovere la porta di aspirazione e pulire tutti i trucioli, i residui di taglio, ecc. Pulire con aria compressa, spazzola, aspirapolvere, ma mai a mano.

Pericolo di tagliarsi.

- Rimuovere tutti i trucioli attorno al motore, in particolare dalle prese d'aria. **ATTENZIONE!**

Utilizzare un respiratore quando si utilizza aria compressa.

Indossare sempre guanti protettivi quando si maneggiano le lame. **Y** Lubrificare i cuscinetti

a boccola e i perni filettati circa ogni 10 ore di utilizzo.

Y Nel tempo, resina o altri contaminanti possono accumularsi sui tavoli di alimentazione e di uscita, sui rulli e su tutti i componenti a contatto con il legno. Queste impurità devono essere rimosse secondo necessità. Controllare e pulire periodicamente i denti anti-contraccolpo (vedere

Y Figura 24/A). Devono essere sempre puliti e muoversi liberamente. Se i denti anti-contraccolpo si arrotondano, devono essere sostituiti.

Impostazione degli arresti positivi sulla guida di battuta (vedere Figura 26-29)

I fermi della guida di taglio sono impostati in fabbrica a 0° e 45°. Tuttavia, per garantire la precisione, nel tempo potrebbe essere necessario reimpostarli.

Regolazione della protezione della

lama 1. Allentare la vite di bloccaggio dell'angolazione della guida (vedere Figura 17).

2. Posizionare il quadrato tra il letto e la recinzione (vedere Figura 25).

3. Allentare il controdado (vedere Figura 26).

4. Stringere/allentare il bullone di bloccaggio dell'angolo (vedere Figura 27) finché la guida e il piano non si appoggiano esattamente a 90° sull'indicatore dell'angolo. (Sulla scala dell'indicatore dell'angolo della macchina verrà indicato un angolo di +/- 0°).

5. Serrare nuovamente il controdado (vedere Figura 26) per fissare il bullone di bloccaggio dell'angolazione.

6. Dopo aver impostato la guida di battuta, allentare la vite dell'indicatore angolare (vedere Figura 28) e impostare l'indicatore dell'angolo in modo che indichi esattamente 0°.

Impostazione dell'indicatore

dell'angolo 1. Per impostare l'arresto positivo a 45°, impostare la guida di battuta in modo simile all'impostazione a 90°.

2. Allentare il controdado di 45° (vedere Figura 29). Serrare/allentare il bullone di bloccaggio dell'angolazione finché non si appoggia contro il fermo a 45° sulla guida angolare.

3. Serrare nuovamente il dado di bloccaggio

Sostituzione delle lame di taglio ÿ**ATTENZIONE!**

Non toccare le punte delle lame, potresti tagliarti. Usa guanti protettivi.

Smontaggio della lama (vedere Figura 30)

1. Rimuovere il coperchio del braccio della lama e il gruppo cilindro.
2. Ruotare il cilindro (B) in modo che una lama sia accessibile tra l'alimentazione e tavoli di decollo.
3. Allentare le quattro viti di serraggio a brugola (C).
4. Dopo aver allentato e rimosso le viti, rimuovere il supporto della lama (D) e il lama (E).
5. Ripetere l'operazione sul lato opposto. ÿ **ATTENZIONE!**

Quando si smontano le lame, fare attenzione a non perdere le parti sotto pressione.

Montaggio della lama (vedere Figura 30-31) ÿ**ATTENZIONE!**

Durante il montaggio delle lame, prestare attenzione al loro corretto orientamento.

1. Quando si inseriscono le lame, prestare attenzione al corretto orientamento di rotazione e inserire le lame nel cilindro nella direzione corretta.
2. Inserire una nuova lama piialla.
3. Le due viti di fissaggio nel cilindro (A) devono inserirsi nelle cavità rettangolari in la lama.
4. Fissare la lama con il supporto lama (D) e quattro viti (C). È necessario per regolarne l'altezza.
5. Posizionare lo strumento di regolazione della lama sul cilindro.
6. Avvitando/svitando le viti di regolazione (A) regolare l'altezza della lama in modo che non sporga più di 1,1 mm dal tavolo di decollo e dal cilindro.
7. Quindi serrare saldamente le viti di fissaggio.

ÿ **ATTENZIONE!**

Dopo aver installato le lame e prima di avviare il motore, ruotare il cilindro per assicurarsi che le lame non sfreghino o urtino oggetti. Prima di questa verifica, non collegare la macchina alla rete elettrica.

⚠ ATTENZIONE!

Dopo aver completato questa operazione, riportare immediatamente tutte le protezioni di sicurezza nella posizione iniziale.

Sostituzione delle spazzole del motore: in

caso di scintille sull'indotto del motore, potrebbe essere necessario sostituire le spazzole. Si consiglia vivamente di affidare questa operazione a un centro di assistenza autorizzato.

Pulizia**ATTENZIONE!**

Non spruzzare mai il prodotto con acqua né esporlo all'acqua.

Non utilizzare mai detergenti aggressivi o solventi per la pulizia. 1.

Pulire accuratamente la macchina dopo ogni utilizzo.

2. Non lasciare che le maniglie vengano contaminate da olio o grasso. Pulire la maniglia con un panno umido e acqua saponata. Non utilizzare mai detergenti aggressivi o solventi per la pulizia. Ciò può causare danni irreparabili al prodotto. Le parti in plastica possono essere corrose da sostanze chimiche.
3. Pulire il prodotto con un panno leggermente umido o con una spazzola.
4. Pulire il coperchio della macchina, in particolare i fori di ventilazione

Trasporto:

Spegnere il motore e scollegare la spina di alimentazione. Durante il trasporto, fare attenzione a non far cadere la macchina o a non sottoporla a urti. Per il trasporto, la macchina deve essere fissata in modo da evitare che scivoli o si ribalti. Non posizionare oggetti sulla macchina.

MANUTENZIONE E MALFUNZIONAMENTI

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

⚠ ATTENZIONE!

I guasti della macchina che richiedono interventi più invasivi devono essere sempre riparati da un'officina specializzata. Interventi non autorizzati possono causare danni. Se non è possibile risolvere il guasto con le misure qui descritte, contattare un centro di assistenza autorizzato.

Problema	Probabile causa	Azione correttiva
Il motore non inizia	Nessuna elettricità arriva alla macchina	Controllare l'alimentazione elettrica e la linea elettrica. Far
	Collegamenti del motore difettosi o interruttore difettoso	controllare da un elettricista. Dopo il periodo
Il motore si spegne automaticamente	La protezione termica è attivata	di raffreddamento, è possibile riaccendere il motore.
	La profondità di taglio è troppo grande, quindi il sovraccarico è entrato in funzione	Ridurre la profondità di taglio
	La velocità di avanzamento è troppo elevata, quindi è intervenuto il sovraccarico	Ridurre la velocità di avanzamento
Scarsa finitura del pezzo in lavorazione	Lame di taglio smussate, quindi il sovraccarico ha tagliato	Sostituire o affilare le lame
	Lame smussate o danneggiate	Sostituire o affilare le lame
	Velocità di avanzamento non uniforme	Assicurare una pressione costante sul pezzo in lavorazione durante la piallatura
	Velocità di avanzamento troppo veloce	Ridurre la velocità di avanzamento
La porta di estrazione si blocca (durante lo spessore)	Profondità di taglio troppo grande	Ridurre la profondità di taglio
	Il legno è troppo umido	Utilizzare legna secca

TOTAL

One-Stop Tools Station

www.totalbusiness.com



MADE IN CHINA T0924.V02



NEWWAY TECHNOLOGY (SUZHOU) CO., LIMITED
No.20 Dagang Road, Fuqiao Town, Taicang City, Cina

